

品名 NRLシリーズ サーキットプロテクタ
 形式 NRLP1114 ◇-□ ○○-TK3001

補助接点
 補助接点有 : 14



承認	照査	作成
		

1. 標準使用状態

- | | |
|------------|------------------------|
| (1) 基準周囲温度 | +25℃ |
| (2) 使用温度範囲 | -40～+60℃ (但し氷結しないこと) |
| (3) 相対湿度 | 45 ～85%RH (但し、結露しないこと) |
| (4) 標高 | 2000m 以下 |

2. 定格

- | | |
|---------------|---|
| (1) 定格電圧 | AC250V・50/60Hz, DC50V |
| (2) 定格電流— (□) | 0.1A, 0.5A, 1A, 2A, 3A, 4A, 5A, 7.5A, 10A, 12.5A, 15A, 20A |
| (3) 定格遮断容量 | AC250V 50/60Hz 750A PC1 (UL 定格 1000A)
DC50V 500A PC1 (UL 定格 1000A) |
| (4) 補助接点 | 1Cマイクロスイッチ AC125V・3A (抵抗負荷) DC30V・2A (抵抗負荷) |

3. 構造

- | | |
|-------------|------------------------|
| (1) 保護方式 | 流体電磁引外し方式 |
| (2) 内部回路 | シリーズトリップ (電流引外し形) |
| (3) 極数 | 1極 |
| (4) 操作部の形状 | レバー |
| (5) 外形寸法 | 別紙 外形図(TK3001-7A08) 参照 |
| (6) 本体色 | 黒色 |
| (7) レバー色 | 黒色 |
| (8) 取付方法 | プリント基板へ実装 |
| (9) 端子形状 | 主端子 : プリント基板用端子 |
| (10) 補助接点端子 | プリント基板用端子 |
| (11) 質量 | 約 30g |



4. 性能

- | | |
|---------------------------|---|
| (1) 引外し動作特性(at25℃) — (○○) | 別紙 特性カーブ表 参照 |
| (2) インシャディレー — (◇) | 無 (無指定)
付き (F) 但し、引外し動作特性は、AA, AD, BA, BD 特性のみ
インシャディレー : 定格電流×12倍(ピーク値)、パルス幅 8ms で NO TRIP
100MΩ以上 (DC500V μ gにて) |
| (3) 絶縁抵抗 | 主回路端子間 AC2000V, 1分間 |
| (4) 耐電圧 | 100m/s ² , 周波数 10～55Hz |
| (5) 耐振動 | 500m/s ² |
| (6) 耐衝撃 | 電氣的 : 10000回以上 (6回/分) |
| (7) 開閉寿命 | 機械的 : 20000回以上 (6回/分) |

5. 適応規格

(1) CEマーキング

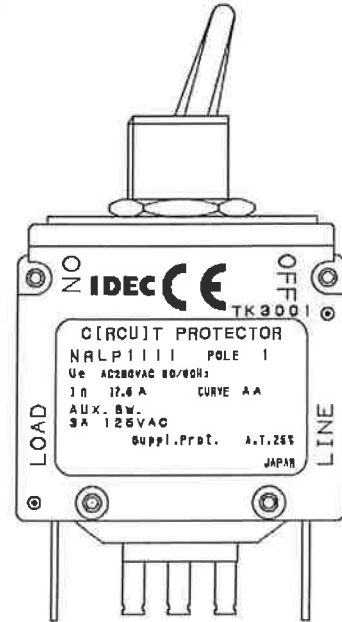
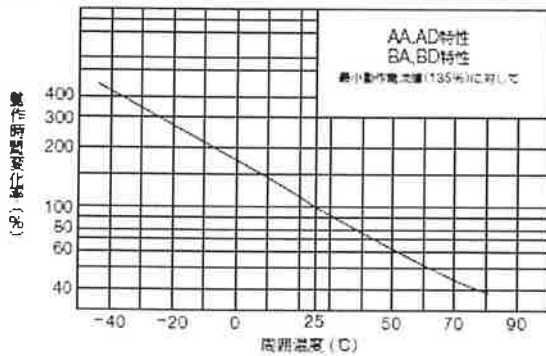
EN60934 (自己宣言)

□印刷内容

形番 NRLP1111-12.5AAA-TK3001
の記載例

□ 温度補正曲線

前頁に記載している引外し動作特性曲線は25℃の場合を示すため、下図をご覧のうえ周囲温度の変化に応じて特性に補正してご使用ください。



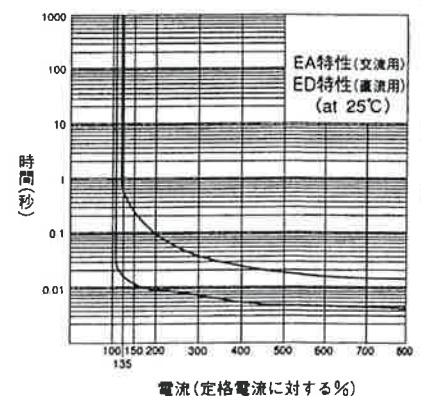
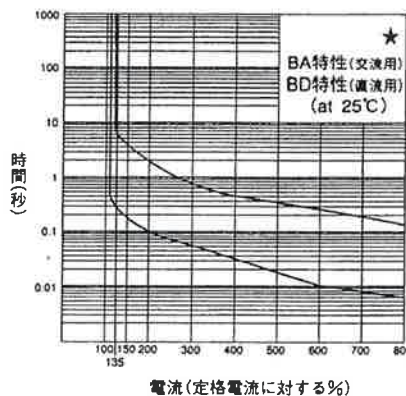
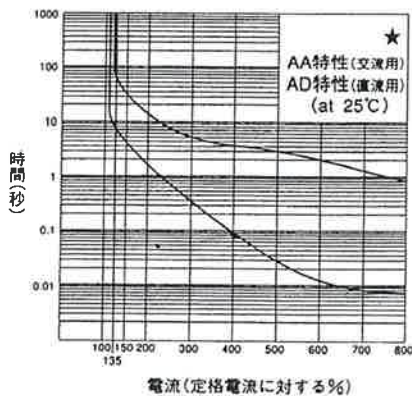
□ 過電流—時間特性表 (sec. at 25 °C)

引外し動作特性		定格電流の倍数						
AC用 50/60Hz	DC用	100%	135%	150%	200%	400%	600%	800%
AA ★	AD ★	NO TRIP	3-70	2-40	1-15	0.1-4	0.01-2	0.007-0.8
BA ★	BD ★	NO TRIP	0.3-7	0.2-5	0.1-2	0.03-0.5	0.01-0.3	0.007-0.15
EA	ED	NO TRIP	0.015-0.5	0.01-0.25	0.009-0.1	0.006-0.03	0.005-0.02	0.004-0.02

注) イナーシャディレー付は★印の特性のみ。(ED・EA特性には、イナーシャディレー付はありません。)

□ 引外し動作特性

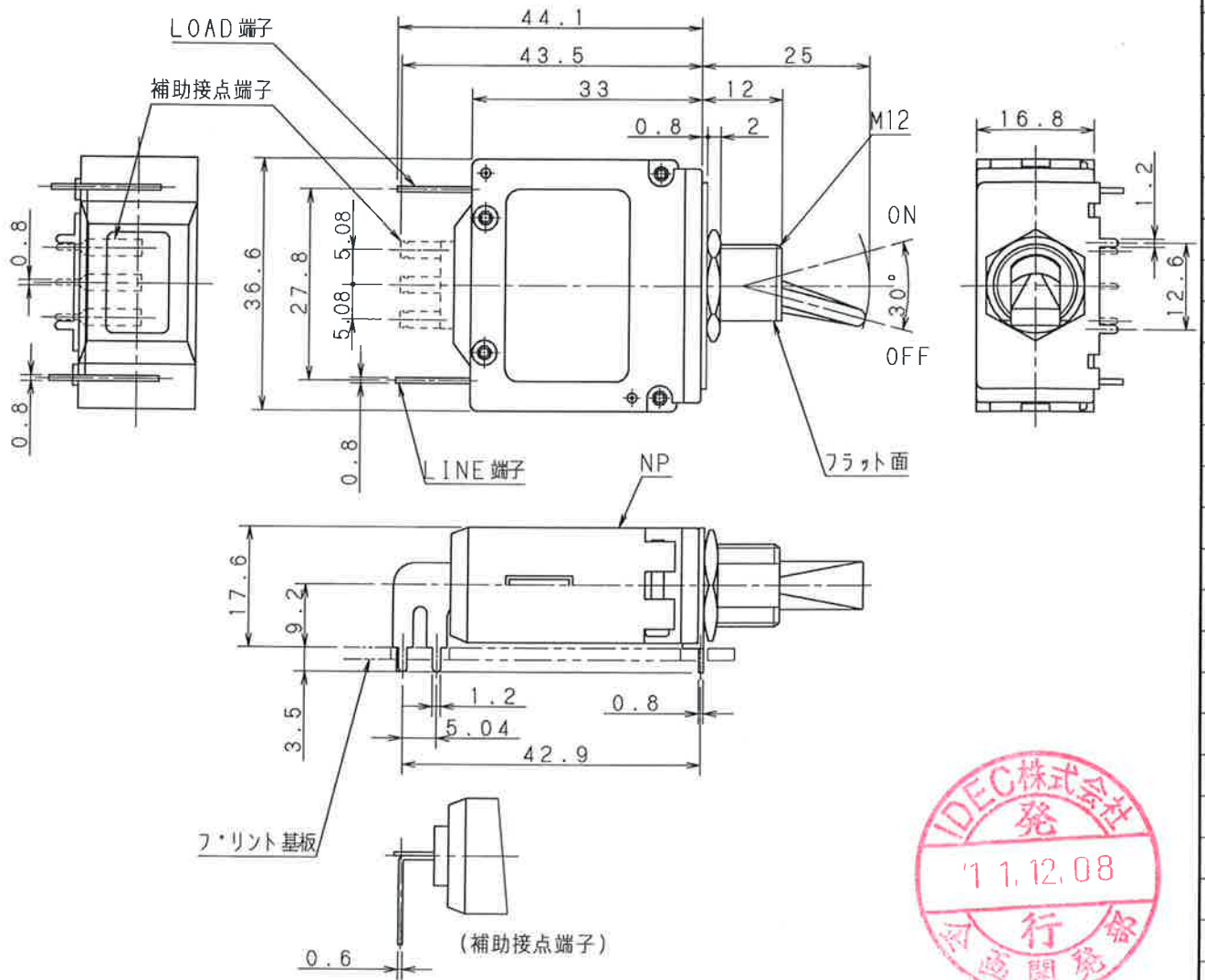
(注) ★印の引外し動作特性にはイナーシャディレー付が揃っています。



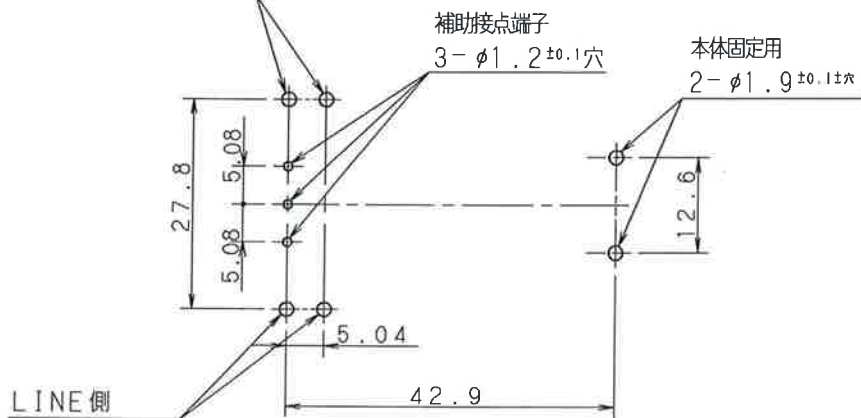
製品名

サーキットプロテクタ
NRLP11140-□00-TK3001

外形図



主端子
4- $\phi 1.9 \pm 0.1$ 穴
LOAD側
プリント基板加工寸法 (TOP VIEW)



			承認	照査	作成	図	番
			機務 11.12.-5 藤井	機務 11.12.-5 山崎(博)	研開 11.11.29 井上		TK3001-7A08