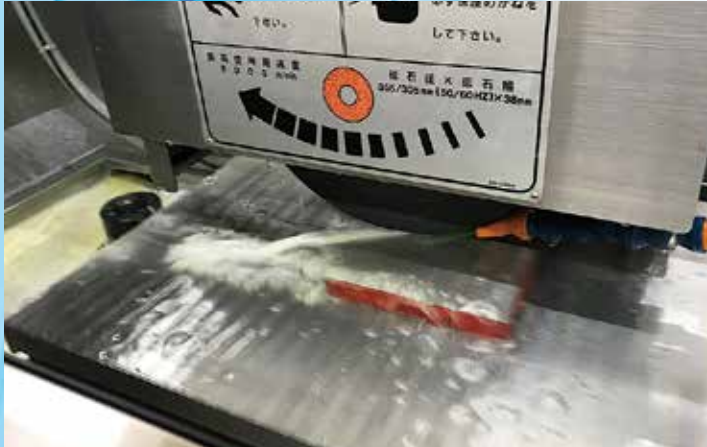


ウルトラファインバブルの先端企業が提案するクーラントイノベーション！



期待できる効果

切込量

5倍

寸法精度

95%以上

砥石寿命

1.5倍以上

クーラント液

腐敗防止

加工用クーラント液中にウルトラファインバブルを生成させ、その効果で加工部の清浄・冷却性能を高めるので、研削加工効率を向上させることができます。

※一定条件下での加工実績を基に記載しています。お客様の加工機械、ワーク材質、クーラント種類によっては、効果は異なる場合もありますので、ご注意ください。



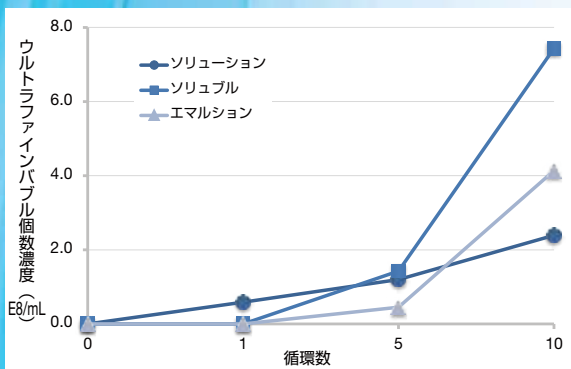
FZ1C-GS形

FZ1C-G シリーズ

仕様

使用周囲温度：0～+35°C(ただし、氷結しないこと)
 使用相対湿度：45～85%RH(ただし、結露しないこと)
 使用場所：屋内専用
 電源：AC100V 50/60Hz
 液流量：13.6 l/min
 気体種類：空気(内蔵コンプレッサ)
 本体寸法：287(W)×438(D)×400(H)(突起物を含まず)
 付属ポンプ：グルンドフォス MTH 2-4/3 A-W-A-AQQV
 接液材質：本体／SUS303, SUS304, SUS316, PP, PTFE, PVC
 ポンプ／FC200, SUS304, SUS316, SUS431, FKM, SiC

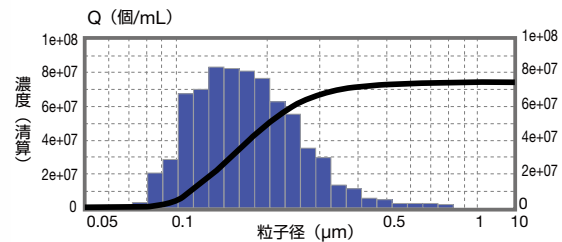
ウルトラファインバブルの計測



自社の試験ラボにて様々な測定手法を用いて計測しています。信頼度の高い計測技術が、製品の高い性能を支えています。

※濃度グラフの結果は特定のクーラントによる一例であり、全てのクーラントにあてはまるものではありません。

<ソリュブル測定値例>



IDEC株式会社

〒532-0004 大阪市淀川区西宮原2-6-64

jp.idec.com



お問合せはこちらから

- 「GALF/ギャルフ」、「GaLF」ロゴ、「ultrafineGaLF」、「ultrafineGaLF」ロゴは、IDEC株式会社の登録商標です。
- 本チラシ中に記載されている社名及び商品名はそれぞれ各社が商標または登録商標として使用している場合があります。
- 仕様、その他記載内容は予告なしに変更する場合があります。

F1123-1 本チラシ記載の情報は、2023年4月現在のものです。